

Niniejsza decyzja jest ostateczna  
Wejherowo, dnia 23.03.2019 r.  
Z-ca Naczelnika Wydziału Środowiska  
podpis  
Magdalena Matuszak



## STAROSTA WEJHEROWSKI

84-200 Wejherowo ul. 3-Maja 4 tel. 58 572 94 01, fax. 58 572 94 02 e-mail: starostwo@powiat.wejherowo.pl

Wejherowo, dnia 05 marca 2019 r.  
Za zwrotnym dowodem doręczenia

OS.6222.8.2017.ER

### Decyzja Nr OS-112/2019

Na podstawie art. 104, art. 107 oraz art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz. U. z 2018 r. poz. 2096 ze zm.) w związku z: art. 181 ust. 1, art. 182, art. 183 ust. 1, art. 184 ust. 1, art. 188, art. 201 ust. 1, art. 202, art. 204, art. 208, art. 209, art. 210 ust. 3a, art. 211, art. 211 a, art. 214, art. 215, art. 216 ust. 1 pkt 2, art. 217 a, art. 217 b, art. 218, art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska. (t.j. Dz. U. z 2018 r. poz. 799 ze zm.), rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169), rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 1069/2009 z dnia 21 października 2009 r. określające przepisy sanitarne dotyczące produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego, nieprzeznaczonych do spożycia przez ludzi, i uchylające rozporządzenie (WE) nr 1774/2002 (rozporządzenie o produktach ubocznych pochodzenia zwierzęcego; Dz. U. UE. L. z 2009 r. Nr 300 str. 1, ze zm.), ustawą z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach. (t.j. Dz. U. z 2018 r. poz. 992 ze zm.), ustawą z dnia 20 lipca 2017 r. Prawo wodne (t.j. Dz. U. z 2018 r. poz. 2268 ze zm.), rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 r. Nr 16, poz. 87), rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2014 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (Dz. U. z 2014 r. poz. 1546 ze zm.), rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 01 marca 2018 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (Dz. U. z 2018 r. poz. 680), rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2014 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2014 r. poz. 1923), rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (t.j. Dz. U. z 2014 r. poz. 112), rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 19 listopada 2008 r. w sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia i innych danych oraz terminów i sposobów ich prezentacji (Dz. U. z 2008 r. Nr 215, poz. 1366), rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 2 lipca 2010 r. w sprawie przypadków, w których wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza z instalacji nie wymaga pozwolenia (Dz. U. z 2008 r. Nr 130, poz. 881), rozporządzenie Ministra

*Środowiska z dnia 18 listopada 2014 r. w sprawie warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu ścieków do wód lub do ziemi, oraz w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego (Dz. U. z dnia 2014 poz. 1800), po rozpatrzeniu wniosku z dnia 12 października 2017 r. (data wpl. 18 października 2017 r.) wraz z uzupełnieniami, złożonego przez spółkę „ELBOR” Sp. z o.o., Borowiczki-Pieńki, ul. Piastowska 27, 09-410 Płock o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do odzysku produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego o zdolności produkcyjnej ponad 10 ton na dobę eksploatowanej w Zakładzie Produkcyjnym w Łęczycach przy ul. Kościelnej, działając z upoważnienia Starosty Wejherowskiego*

#### **orzeka się:**

zmienić ostateczną decyzję Starosty Wejherowskiego Nr OS-132/2008 z dnia 28 stycznia 2008 r. (znak: OS.TS-7645-Z/2/2007/2008), zmienioną ostatecznymi decyzjami Nr OS-538/2014 z dnia 01 grudnia 2014 r. (znak sprawy: OS.6222.4.2014.MM1) i Nr OS-113/2018 z dnia 03 kwietnia 2018 r. (znak sprawy: OS.6222.2.2018.ER), udzielającą pozwolenia zintegrowanego dla Zakładu Produkcyjnego ELBOR w Łęczycach przy ul. Kościelnej 17 (dz. ewid. nr 207/4 obr. Łęczyce, gmina Łęczyce) na prowadzenie instalacji sklasyfikowanej jako instalacja: „do unieszkodliwiania lub odzysku padłych lub ubitych zwierząt lub produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego o zdolności produkcyjnej ponad 10 ton na dobę”, w następujący sposób:

- 1. Sentencja decyzji otrzymuje brzmienie:** „Udzielić spółce „ELBOR” Sp. z o.o., Borowiczki-Pieńki, ul. Piastowska 27, 09-140 Płock pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do odzysku produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego w postaci tkanki rybnej, o zdolności produkcyjnej ponad 10 ton na dobę, na terenie Zakładu w Łęczycach, ul. Kościelna 17, 84-218 Łęczyce (dz. nr 207/4 obr. Łęczyce, gmina Łęczyce)”;

Zakres pozwolenia obejmuje:

- wytwarzanie i sposoby gospodarowania odpadami;
- wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza;

oraz określa

- emisję hałasu do środowiska.”

- 2. Punkt I.1. otrzymuje brzmienie:**

#### **„I.1. Opis instalacji**

Na terenie Zakładu Produkcyjnego ELBOR w Łęczycach, przy ul. Kościelnej 17 (dz. nr ewid. 207/4 obr. 0011 Łęczyce), funkcjonuje zespół powiązanych ze sobą urządzeń i budowli tworzących instalację do odzysku (przerobu) produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego (tkanki rybnej) na mączkę rybną i olej rybny.

Urządzenia technologiczne zlokalizowane są w budynku składającym się z:

- pomieszczenia (hali) przyjęcia surowca z zadaszoną rampą wyładowniczą surowca,
- hali produkcyjnej (maszynowni),
- hali kotłowni zakładowej,
- pomieszczenia magazynu mączki rybnej,
- budynku magazynu mączki rybnej przechowywanej w „big-bagach”,
- pomieszczenia warsztatowego,
- pomieszczenia magazynów technicznych i podręcznych.

W skład instalacji wchodzi także następujące budowle:

- budynek trafostacji,
- budynek hydroforni,
- magazyn odpadów (budynek dawnej sterowni zakładowej oczyszczalni ścieków),
- komin kotła parowego.

Poza instalacją znajdują się: budynek socjalno-biurowy i pomieszczenia socjalne na piętrze budynku produkcyjnego.

Na potrzeby funkcjonowania instalacji wykorzystywane są również:

- utwardzone nawierzchnią betonową drogi dojazdowe oraz place magazynowe i manewrowe: plac przy hali przyjęcia surowca, plac przy magazynie mączki rybnej, plac magazynowy mialu węglowego, plac magazynowy odpadów paleniskowych, plac zbiorników magazynowych oleju, place manewrowe i postojowe przy budynku produkcyjnym i budynku socjalno-biurowym,
- instalacje kanalizacji technologicznej (odprowadzające płynne odpady z produkcji mączki razem z wodami popłuczynymi z mycia pojemników transportowych, urządzeń i pomieszczeń technologicznych), instalacje kanalizacji bytowej, kanalizacji wodociągowej, instalacje elektroenergetyczne.

W skład **instalacji podstawowej** do odzysku (przerobu) produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego (UPPZ), wchodzi:

- zespół urządzeń przyjmowania surowca, jako część linii URM-30, złożonej z zasobnika (kosza zasypowego), wyposażonego w krajalnicę ryb i mieszało mechaniczne oraz podajnika ślimakowego – automatycznie sterowanego dozownika surowca,
- moduł produkcyjny linii technologicznej typu URM-30 do produkcji mączki rybnej i oleju rybnego,
- zespół urządzeń do pakowania mączki rybnej, złożony z podajnika czerpakowego, dyfuzora antyutleniaczy, zasobnika mączki o pojemności 6 m<sup>3</sup> (3 Mg produktu) z lejem zasypowym,
- zespół urządzeń do magazynowania i ekspedycji oleju rybnego: zbiornik wstępny o poj. 400 dm<sup>3</sup>, zbiornik przejściowy o poj. 7 m<sup>3</sup>, siedem zbiorników magazynowych o pojemności 15 m<sup>3</sup> każdy, stała instalacja pompowa,

- kanalizacja technologiczna zakończona dwoma żelbetonowymi, podziemnymi zbiornikami na płynne odpady poprodukcyjne, o pojemności 30 m<sup>3</sup> każdy.

Moduł produkcyjny linii URM-30 składa się z następujących urządzeń technologicznych:

- agregatu produkcyjnego, stanowiącego kompleks połączonych konstrukcyjnie urządzeń: sterylizatora, prasy ślimakowej i suszarki,
- urządzenia do przemiału mączki (młyna) złożonego z: podajnika pneumatycznego, zasobnika i młyna młotkowego,
- zespołu urządzeń do oddzielania oleju – dekantera, zbiornika podgrzewania oleju i wirówki.

**Instalacja URM-30** produkcji firmy *Production & Trade Hause „Techno-T” Ltd.* z Nieżyna (Ukraina), wykorzystywana do odzysku produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego, jest instalacją fabrycznie nową, zainstalowaną w roku 2014, spełniającą wymogi art. 143 ustawy Prawo ochrony środowiska.

**Instalację pomocniczą** stanowi kotłownia zakładowa, w której produkowana jest para technologiczna, wyposażona w kocioł parowy typu E-40 (wg nomenklatury producenta typu ERm-1,0) produkcji „SEFAKO” Sędziszów, o następujących parametrach:

<i>rodzaj kotła</i>	-	<i>parowy,</i>
<i>rodzaj rusztu</i>	-	<i>mechaniczny,</i>
<i>moc znamionowa</i>	-	<i>700 kW,</i>
<i>sprawność cieplna</i>	-	<i>77 %,</i>
<i>nominalna moc cieplna</i>	-	<i>909 kW,</i>
<i>temperatura spalin za kotłem</i>	-	<i>250 °C = 523 K.</i>

paliwo - węgiel kamienny, sortyment miał,

<i>maksymalne zużycie roczne</i>	-	<i>950 Mg/a,</i>
<i>kaloryczność</i>	-	<i>24 000 kJ/kg,</i>
<i>zawartość siarki całkowitej</i>	-	<i>0,6 %,</i>
<i>zawartość popiołu</i>	-	<i>8,0 %.</i>

Zakład korzysta z dostawy wody na cele technologiczne i socjalno-bytowe pobieranej z ujęcia głębinowego, zlokalizowanego na działce nr ewid. 157, obr. Łęczycze, stanowiącej własność Wnioskodawcy. Z ujęcia tego zaspokajane są również potrzeby mieszkańców budynku przy ul. Kościelnej 12 w Łęczycach.”

### **3. Punkt I.2., otrzymuje brzmienie:**

#### **„I.2. Rodzaj prowadzonej działalności**

Działalność produkcyjna prowadzona w instalacji podstawowej polega na przerobieniu ubocznych produktów pochodzenia zwierzęcego – tkanki rybnej pochodzącej z zakładów przetwórstwa spożywczego ryb – na mączkę rybną i olej rybny.

Surowiec ten, zgodnie z Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 1069/2009 z dnia 21.10.2009 r. *określającego przepisy sanitarne dotyczące produktów*

ubocznych pochodzenia zwierzęcego, nieprzeznaczone do spożycia przez ludzi, i uchylające rozporządzenie (WE) nr 1774/2002 (rozporządzenie o produktach ubocznych pochodzenia zwierzęcego), stanowi uboczny produkt pochodzenia zwierzęcego (UPPZ).

Maksymalna zdolność przerobu surowców (UPPZ) w instalacji URM-30 wynosi 30 Mg na dobę, co przekłada się na zdolność produkcyjną wynoszącą 10,5 Mg produktów gotowych na dobę, w tym: 5,1 Mg na dobę mączki rybnej (ok. 17% masy surowca) i 5,4 Mg na dobę oleju rybnego (ok. 18% masy surowca). Pozostała część masy surowca, w ilości ok. 65 %, stanowi odpad poprodukcyjny. Maksymalny czas pracy instalacji wynosi 24 godziny na dobę przez 6 dni w tygodniu i ok. 312 dni w roku.

Podstawowe parametry techniczno-technologiczne nowej linii URM-30 są następujące:

- maksymalna roczna zdolność przerobowa surowca - 9 360 Mg/a
- maksymalna roczna zdolność produkcyjna - 3 280 Mg/a
  - w tym: zdolność produkcyjna mączki rybnej - 1 590 Mg/a
  - zdolność produkcyjna oleju rybnego - 1 690 Mg/a
- temperatura sterylizacji - 90 – 115 °C
- czas sterylizacji - ok. 20 min.
- temperatura suszenia - 80 – 90 °C
- czas suszenia - ok. 40 min.
- temperatura podgrzewu bulionu - 80 °C

Rozładunek surowca dostarczanego do zakładu w pojemnikach tzw. „skrzyniopaletach” o pojemności 500 kg, odbywa się z użyciem wózków widłowych poprzez rampę rozładunkową, bezpośrednio do hali przyjęcia surowca. Pojemniki z surowcem przeładowywane są za pomocą wywrotnicy do zasobnika (kosza zasypowego), wyposażonego w krajalnicę oraz mieszadło mechaniczne. Z zasobnika rozdrobniony surowiec przenoszony jest podajnikiem ślimakowym bezpośrednio do sterylizatora.

W sterylizatorze następuje rozgotowanie surowca. Jest on ogrzewany parą technologiczną dostarczaną z kotłowni zakładowej, w temperaturze ok. 90 – 115 °C przez ok. 20 minut. Rozgotowany surowiec za pomocą wału ślimakowego sukcesywnie przesuwany jest do połączonej ze sterylizatorem prasy ślimakowej, w której wstępnie oddzielany jest tzw. „bulion” – faza ciepla, od tzw. „wytłoków” – fazy stałej rozgotowanego surowca.

Wał ślimakowy prasy przesuwa oddzielone wytłoki do suszarki z ogrzewanymi parą technologiczną: płaszczem i centralnym wałem transportowym. Suszenie wytłoków odbywa się w temperaturze ok. 80 – 90 °C, przez ok. 40 minut. Wysuszone wytłoki podawane są przenośnikiem pneumatycznym (dmuchawą) do zbiornika-zasobnika nad młynem, z którego partiami trafiają do przemiału w młynie młotkowym.

Po zmieleniu mączka rybna transportowana jest przenośnikiem czerpakowym do zasobnika urządzenia pakującego o pojemności ok. 6 m<sup>3</sup> (ok. 3 Mg produktu) w magazynie mączki. Z zasobnika mączka przez lej zasypowy pakowana jest do worków polipropylenowych, w porcjach po ok. 40 kg lub do tzw. „big-bagów” o pojemności 1 Mg. Worki magazynowane są w pomieszczeniu magazynu mączki, a „big-bagi” w oddzielnym magazynie „big-bagów”.

Magazynowana mączka poddawana jest badaniom jakościowym, a następnie przekazywana transportem samochodowym do odbiorców.

Bulion, odcisnięty w prasie, kierowany jest poprzez cedzidła prasy do dekantera (pionowej wirówki), w którym następuje dokładne oddzielenie fazy ciekłej od drobin stałych. Cząstki stałe z dekantera trafiają z powrotem do suszarki wytlóków, a faza ciekła do zbiornika, w którym podgrzewana jest ponownie do temperatury 80 °C. Podgrzewanie bulionu w zbiorniku następuje z wykorzystaniem pary z kotła. Podgrzany bulion odprowadzany jest do wirówki, w której oddzielany jest olej rybny od wody, koloidów i zawiesin białkowych zawartych w bulionie.

Olej pompowany jest do zbiornika wstępnego o pojemności 400 dm<sup>3</sup>, zlokalizowanego w maszynowni, a następnie, poprzez tzw. zbiornik przejściowy o pojemności 7 m<sup>3</sup>, do zespołu zbiorników magazynowych. Zespół zbiorników magazynowych oleju składa się z siedmiu stalowych zbiorników jednopłaszczyznowych o pojemności 15 m<sup>3</sup> każdy: 4 zbiorników poziomych oraz 3 zbiorników pionowych, znajdujących na placu o nawierzchni betonowej w zachodniej części zakładu. Zespół wyposażony jest w stałą instalację pompową, umożliwiającą przepompowywanie oleju rybnego do cystern transportowych.

Do mączki i oleju rybnego, w porozumieniu z odbiorcą, dodawane są płynne antyutleniacze. W przypadku mączki dodawane są one za pomocą dyfuzora w czasie jej transportu z młynka do zasobnika urządzenia pakującego. W przypadku oleju rybnego antyutleniacze dodawane są bezpośrednio do cysterny w czasie załadunku do niej oleju ze zbiorników magazynowych.

Oddzielona w wirówce oleju woda z zawiesinami i koloidami białkowymi stanowi odpad poprodukcyjny, klasyfikowany zgodnie z Katalogiem odpadów jako odpady inne niż niebezpieczne o kodzie 02 02 82 – *odpady z produkcji mączki rybnej inne niż wymienione w 02 02 80*. Odpady te odprowadzane są z linii produkcyjnej kanalizacją do dwóch podziemnych żelbetonowych zbiorników bezodpływowych, o łącznej pojemności 60 m<sup>3</sup>. Do zbiorników tych kierowane są także wody popłuczne z mycia pojemników transportowych surowca, urządzeń i pomieszczeń technologicznych. Odpady ze zbiorników odpompowywane są i wywożone z częstotliwością kilka razy w tygodniu transportem specjalistycznym odbiorcy – firmy Nadmorskie Elektrownie Wiatrowe Darżyno Sp. z o.o. z siedzibą w Gdańsku – do Elektrowni Biogazowej w Darżynie, gdzie wykorzystywane są w procesach produkcji biogazu.

W trakcie procesu produkcyjnego z urządzeń linii technologicznej emitowane są do hali maszynowni tzw. parogazy generowane w sterylizatorze, prasie i suszarce wytlóków, zawierające zanieczyszczenia charakterystyczne dla procesów produkcji mączki rybnej – siarkowodór, merkaptany oraz związki aminowe. Powietrze zanieczyszczone parogazami odprowadzane jest z hali maszynowni do powietrza atmosferycznego w sposób zorganizowany poprzez trzy wyrzutnie wentylacji mechanicznej:

- instalację centralną z pompą powietrza nad agregatem produkcyjnym, z emitorem pionowym niezadaszonym,
- dwa wentylatory ściennie z emitarami pionowymi, niezadaszonymi.

Dodatkowa instalacja wentylacyjna odprowadza, poprzez emitor pionowy, niezadaszony, mieszaninę powietrza, pary wodnej i parogazów z suszarki wytlóków. W celu redukcji emisji



pyłu mączki rybnej porywanej z suszarki instalacja ta wyposażona jest w dwa połączone szeregowo cyklony, o łącznej sprawności odpylania 99,75%.”

#### 4. Punkt I.3. otrzymuje brzmienie:

### „I.3. Gospodarka wodno-ściekowa

#### A) Bilans wody i ścieków

Roczny bilans wody zużywanej na potrzeby prowadzenia produkcji i potrzeby socjalno-bytowe, powstających ścieków i strat wody, dla warunków maksymalnej zdolności produkcyjnej wynoszącej 3 280 Mg produktów gotowych rocznie, kształtuje się następująco:

- |   |   |                                 |
|---|---|---------------------------------|
| • <b>przychód:</b>                            | - | <b>12 278 m<sup>3</sup>/a</b>   |
| w tym: woda pobierana podziemna               | - | 6 200 m <sup>3</sup> /a         |
| woda zawarta w surowcu                        | - | 6 078 m <sup>3</sup> /a         |
| • <b>rozechód:</b>                            | - | <b>12 290 Mg/a</b>              |
| w tym: pływne odpady poprodukcyjne            | - | 6 078 Mg/a (m <sup>3</sup> /a)  |
| woda popłuczna z mycia pomieszczeń i urządzeń | - | 5 552 Mg/a (m <sup>3</sup> /a)* |
| ścieki socjalno-bytowe                        | - | 400 m <sup>3</sup> /a           |
| straty pary technologicznej do powietrza      | - | 260 m <sup>3</sup> /a           |

\* - w wodach popłucznych (ściekach) z mycia pomieszczeń i urządzeń uwzględniono zużycie środków chemicznych do mycia w prognozowanej ilości 12 Mg rocznie

#### B) Zapotrzebowanie na wodę

Proces technologiczny przerobu UPPZ w instalacji typu URM-30 bezpośrednio nie wymaga zużycia wody. Zakład wykorzystuje wodę wyłącznie w technologicznych operacjach pomocniczych:

- do mycia pojemników transportowych surowca, urządzeń i pomieszczeń technologicznych – w ilości rocznej maksymalnej 5 540 m<sup>3</sup>/a,
- do produkcji pary technologicznej (uzupełniania strat w obiegu parowym) w kotłowni zakładowej – w ilości rocznej maksymalnej 260 m<sup>3</sup>/a,
- na cele socjalno-bytowe – na potrzeby sanitarno-higieniczne, na potrzeby pielęgnacji terenów zielonych – w łącznej ilości rocznej maksymalnej 400 m<sup>3</sup>/a.

Dobowe zapotrzebowanie zakładu na wodę wynosi:

- |                      |   |                         |
|----------------------|---|-------------------------|
| - średniodobowo      | - | 17,0 m <sup>3</sup> /d, |
| - maksymalnie dobowo | - | 19,9 m <sup>3</sup> /d. |

Zakład korzysta z wody podziemnej, pobieranej z ujęcia głębinowego zlokalizowanego na działce nr ewid. 157, obr. Łęczyce, stanowiącej własność Państwa Elżbieta i Waldemar Guzanek. Z ujęcia tego zaspokajane są również potrzeby socjalno-bytowe mieszkańców budynku przy ul. Kościelnej 12 w Łęczycach, stąd wydano odrębne pozwolenie wodnoprawne

na pobór wody podziemnej (ostateczna decyzja Starosty Wejherowskiego Nr OS-655/2017 z dnia 22 grudnia 2017 r., znak sprawy: OS.6341.138.2017.MM2).

### C Odprowadzanie ścieków

Procesy produkcyjne i pomocnicze prowadzone w instalacjach na terenie zakładu w Łęczycach nie powodują wytwarzania ścieków technologicznych. Całość odpadowych substancji półpłynnych i płynnych, wytwarzanych w wyniku funkcjonowania instalacji podstawowej, stanowi płynne odpady inne niż niebezpieczne, klasyfikowane zgodnie z *Katalogiem odpadów* pod kodem 02 02 82 – *odpady z produkcji mączki rybne inne niż wymienione w 02 02 80*.

Od roku 2014 z instalacji nie są odprowadzane do ziemi (rowu melioracji szczegółowej R-11Ł) wody chłodnicze.

W zakładzie funkcjonują dwie, niezależne instalacje kanalizacyjne:

- **kanalizacja technologiczna** – odprowadzająca płynne odpady technologiczne (pozostałości ciekłe z przerobu surowca oddzielane w dekanterze i wirówce wraz z wodami popłuczynymi z mycia pojemników transportowych surowca oraz urządzeń i pomieszczeń technologicznych) - do dwóch zbiorników bezodpływowych, służących do magazynowania odpadów o kodzie 02 02 82, o łącznej pojemności 60 m<sup>3</sup>,
- **kanalizacja sanitarna** – odprowadzająca ścieki socjalno-bytowe z pomieszczeń socjalnych i urządzeń sanitarnych - do gminnej oczyszczalni ścieków w Łęczycach.

Ścieki socjalno-bytowe są kierowane do oczyszczalni, poprzez zbiornik buforowy (retencyjny) o pojemności ok. 9 m<sup>3</sup> i przepompownię ścieków z komorą o pojemności ok. 5 m<sup>3</sup>. Ilość odprowadzanych ścieków socjalno-bytowych mierzona jest za pomocą przepływomierza elektromagnetycznego zainstalowanego w studni kontrolno-pomiarowej na rurociągu tłocznym, zlokalizowanej na działce nr 208/1, obr. Łęczyce.

Ilość ścieków socjalno-bytowych odprowadzanych do gminnej oczyszczalni ścieków w Łęczycach wynosi:

- maksymalnie rocznie  $Q_a = 400 \text{ m}^3/\text{rok}$ ,
- średniodobowo  $Q_{d \text{ sr}} = 1,10 \text{ m}^3/\text{d}$ ,
- maksymalnie dobowo  $Q_{d \text{ max}} = 1,28 \text{ m}^3/\text{d}$ ,
- maksymalnie godzinowo  $Q_{h \text{ max}} = 0,08 \text{ m}^3/\text{h}$ .”

#### 5. Punkt I.4. otrzymuje brzmienie:

##### „I.4. Zapotrzebowanie na energię

Energia elektryczna wykorzystywana jest w zakładzie na cele produkcyjne (napędy urządzeń technologicznych, wentylacja mechaniczna, systemy kontrolno-pomiarowe, pompy ścieków i odpadów) oraz na cele socjalne i oświetlenie terenu zakładu.



Energia cieplna, w postaci pary technologicznej, produkowanej na terenie zakładu w kotle parowym typu E-40 zasilanym węglem kamiennym, wykorzystywana jest na cele technologiczne – ogrzewania urządzeń linii produkcyjnej (sterylizator, suszarka, zbiornik oleju).

Prognozowane zapotrzebowanie na energię w warunkach wykorzystania maksymalnej zdolności produkcyjnej wynoszącej 3 280 Mg produktów gotowych rocznie, wynosi:

- energia elektryczna - 500 MWh/a,
- energia cieplna - 22 800 GJ/a.

Prognozowane zapotrzebowanie na paliwa w warunkach wykorzystania maksymalnej zdolności produkcyjnej wynoszącej 3 280 Mg produktów gotowych rocznie, wynosi:

- węgiel kamienny - 950 Mg/a,
- olej napędowy - 5 Mg/a.”

#### 6. Punkt III.1. otrzymuje brzmienie:

#### „III.1. Wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza

Dopuszcza się wprowadzanie gazów do powietrza, w związku z prowadzeniem instalacji, ze źródeł zestawionych w tabeli nr 1, w ilości określonej w tabelach nr 2 i 3.

#### A) Źródła emisji do powietrza i parametry emitorów

Pomieszczenie maszynowni, w którym zlokalizowane są główne urządzenia produkcyjne linii technologicznej URM-30, wyposażone są w 4 układy wentylacji mechanicznej. Zanieczyszczone powietrze usuwane jest z hali maszynowni oraz z suszarki wytłoków w sposób zorganizowany, przez cztery emitory technologiczne. Z instalacji pomocniczej – kotła parowego ER-40 wyprowadzony jest jeden emitor.

**Tabela nr 1. Źródła emisji do powietrza i parametry emitorów**

Kod i nazwa emitora	Wysokość H [m n.p.t.]	Średnica D [m]	Temperatura gazu [°C]	Natężenie przepływu [m <sup>3</sup> /h]	Prędkość pionowa gazu [m/s]	Czas pracy [h/rok]	Urządzenie ochrony atmosfery
<b>E2</b> – emitor czerpni centralnej wentylacji maszynowni	4,6	0,6	20	8 000	7,9	7 488	brak
<b>E3</b> – emitor wentylatora ściennego wentylacji maszynowni	5,4	0,38	20	3 000	7,3	7 488	brak
<b>E4</b> – emitor wentylatora ściennego wentylacji maszynowni	4,5	0,38	20	3 000	7,3	7 488	brak
<b>E5</b> – emitor wentylatora suszarki agregatu	12,4	0,38	30	2 600	6,4	7 488	układ dwóch cyklonów w układzie szeregowym o spr. $\eta = 99,75\%$

*B) Dopuszczalna wielkość emisji substancji do powietrza – instalacja podstawowa*

Czas pracy wszystkich emitorów technologicznych wynosi 7 488 h/a, po 24 h/d przez 312 dni w roku (6 dni w tygodniu).

**Tabela nr 2. Emisje zanieczyszczeń z emitorów instalacji podstawowej do odzysku produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego URM-30**

Kod i rodzaj emitora	Zanieczyszczenie	Nr CAS*	Emisja	
			maksymalna	średnia
			[kg/h]	
E2 – emitor czerpni centralnej wentylacji maszynowni	siarkowodór	7783-06-4	0,00528	0,00528
	merkaptany	-	0,0103	0,0103
	metyloamina	74-89-5	0,00030	0,00030
	dwumetyloamina	124-40-3	0,00097	0,00097
	dwuetyloamina	109-89-7	0,00127	0,00127
	trójetyloamina	121-44-8	0,00097	0,00097
E3 – emitor wentylatora ściennego wentylacji maszynowni	siarkowodór	7783-06-4	0,00198	0,00198
	merkaptany	-	0,00387	0,00387
	metyloamina	74-89-5	0,00011	0,00011
	dwumetyloamina	124-40-3	0,00036	0,00036
	dwuetyloamina	109-89-7	0,00048	0,00048
	trójetyloamina	121-44-8	0,00036	0,00036
E4 – emitor wentylatora ściennego wentylacji maszynowni	siarkowodór	7783-06-4	0,00198	0,00198
	merkaptany	-	0,00387	0,00387
	metyloamina	74-89-5	0,00011	0,00011
	dwumetyloamina	124-40-3	0,00036	0,00036
	dwuetyloamina	109-89-7	0,00048	0,00048
	trójetyloamina	121-44-8	0,00036	0,00036
E5 – emitor wentylatora suszarki agregatu	siarkowodór	7783-06-4	0,0600	0,0600
	merkaptany	-	0,0050	0,0050
	metyloamina	74-89-5	0,0350	0,0350
	dwumetyloamina	124-40-3	0,0050	0,0050
	dwuetyloamina	109-89-7	0,0200	0,0200
	trójetyloamina	121-44-8	0,0200	0,0200
	pył zawieszony PM10	-	0,0325	0,0325
	pył zawieszony PM2,5	-	0,0325	0,0325

\* - oznaczanie numeryczne substancji wg Chemical Abstract Service Registry Number

**Tabela nr 3. Emisje roczne poszczególnych substancji z procesów technologicznych**

Rodzaj zanieczyszczenia	Nr CAS*	Emisja roczna [Mg]
siarkowodór	7783-06-4	0,5148
merkaptany	-	0,1727
metyloamina	74-89-5	0,2659
dwumetyloamina	124-40-3	0,0500
dwuetyloamina	109-89-7	0,1665
trójetyloamina	121-44-8	0,1624
pył ogółem, w tym:	-	0,2434
pył zawieszony PM10	-	0,2434
pył zawieszony PM2,5	-	0,2434

\* - oznaczanie numeryczne substancji wg *Chemical Abstract Service Registry Number*”

C) Dopuszczalna wielkość emisji substancji do powietrza – instalacja pomocnicza

Z uwagi na fakt, że nominalna moc cieplna kotła ER-40 (ERm-1,0) wynosi 909 kW<sub>t</sub>, zgodnie z zapisami rozporządzenia Ministra Środowiska w sprawie przypadków, w których wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza z instalacji nie wymaga pozwolenia, eksploatacja tej instalacji nie wymaga pozwolenia na wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza. Nie jest także wymagane zgłoszenie tej instalacji z uwagi na emisję zanieczyszczeń do powietrza, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska w sprawie rodzajów instalacji, których eksploatacja wymaga zgłoszenia.

W związku z powyższym nie określa się wartości emisji dopuszczalnych dla kotła parowego ER-10 (ERm-1,0) stanowiącego instalację pomocniczą.”

7. Punkt III.2.1. otrzymuje brzmienie:

„III.2.1. Wytwarzanie odpadów

Podczas eksploatacji instalacji wytwarzane są następujące rodzaje i ilości odpadów, przedstawione w tabeli nr 4.

A) Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania

Tabela nr 4. Rodzaje i ilości wytwarzanych odpadów

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość [Mg/a]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
<b>A. ODPADY NIEBEZPIECZNE</b>				
1.	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	13 01 10*	0,200	Są to zużyte oleje hydrauliczne i przekładniowe, okresowo wymieniane w urządzeniach technologicznych (w wywrotnicy oraz w przekładniach napędów urządzeń technologicznych). Świeże oleje składają się z oleju bazowego i dodatków uszlachetniających: detergenty metaliczne (węglany wapnia, magnezu i baru, siarczany wapnia, magnezu i baru), dyspergatory, inhibitory korozji (fosforany, tiofosforany, siarczki metali, merkaptany, pirofosforany cynku, siarczki), inhibitory utleniania i modyfikatory lepkości. W olejach przepracowanych oprócz w/w związków znajdują się dodatkowo: metale pochodzące ze zużycia powierzchni urządzeń (Fe, Cu, Al, Pb, Cr, Zn, Sn, Mn), woda i rozpuszczalniki.
2.	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	13 02 05*	0,050	
3.	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	15 01 10*	0,600	Odpady tego typu stanowią głównie pojemniki z tworzyw sztucznych (lub z metalu), w których dostarczane są smary, oleje hydrauliczne i przekładniowe, preparaty myjące, antyutleniacze. Opakowania mogą zawierać pozostałości olejów i smarów, pozostałości preparatu myjącego (alkaliczny preparat pianowy, stanowiący mieszaninę substancji powierzchniowoczynnych, alkaliów i sekwestrantów) oraz antyutleniaczy (w ich skład wchodzi BHT, o działaniu toksycznym dla organizmów wodnych oraz BHA, o działaniu rakotwórczym, drażniącym i toksycznym).
4.	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne zanieczyszczone	15 02 02*	0,200	Odpady tego rodzaju stanowią przede wszystkim czyściwa i zaolejone szmaty z procesów czyszczenia maszyn i urządzeń linii URM-30. Wspomniane wyżej tkaniny do wycierania, zanieczyszczone są głównie

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość [Mg/a]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
	substancjami niebezpiecznymi			smarami oraz mineralnymi olejami hydraulicznymi i przekładniowymi. Do odpadów tych zaliczyć należy także zużytą odzież roboczą zanieczyszczoną olejami.
5.	Zużyte urządzenia zawierające elementy niebezpieczne	16 02 13*	0,050	Odpad stanowi niesprawne lampy fluorescencyjne i rtęciowe z punktów oświetlenia technologicznego pomieszczeń zakładu oraz punktów oświetlenia zewnętrznego.  Jedna typowa lampa fluorescencyjna (światłówka) zawiera średnio ok. 25 – 30 mg rtęci i 0,26 kg szkła.
<b>B. ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE</b>				
6.	Odpady z produkcji mączki rybnej inne niż wymienione w 02 02 80	02 02 82	11 630,0	Są to odpady ciekłe (uwodnienie 90 – 95%), zawierające znaczne ilości resztek tkanki rybnej i substancji organicznych – tłuszczów i białek, w postaci zawiesin, roztworów rzeczywistych i koloidów. Charakteryzują się wysokimi wskaźnikami: BZT <sub>5</sub> - do 35.000 mgO <sub>2</sub> /dm <sup>3</sup> i ChZT - do 40.000 mgO <sub>2</sub> /dm <sup>3</sup> . Zawierają również w dużych stężeniach związki azotu, fosforu, a także śladowe ilości dimetyloaminy (DMA) i trimetyloaminy (TMA) oraz wodorotlenku sodu wchodzącego w skład preparatu myjącego.
7.	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	10 01 01	76,0	Odpady żużli i popiołów paleniskowych pochodzą z instalacji energetycznego spalania paliw. Jest to kocioł opalany miałem węgla kamiennego. Odpady te zawierają niedopalone części paliwa, głównie substancje mineralne i sadzę.
8.	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	0,1	Odpady te stanowią głównie worki z tworzyw po soli tabletkowej dostarczanej do zakładu oraz zniszczone worki polipropylenowe do pakowania mączki rybnej. Sporadycznie może to być również folia opakowaniowa. Odpady tego typu to tworzywa wykonane z polietylenu lub polipropylenu.
9.	Żelazo i stal	17 04 05	5,0	Odpad ten stanowią będą stalowe części maszyn i urządzeń technologicznych wymieniane w czasie prac konserwacyjno-remontowych. W szczególności odpad ten stanowią może w całości zezłomowane, duże urządzenia. Odpad ten to w całości stal konstrukcyjna.

*B) Sposoby gospodarowania wytwarzanymi odpadami*

Sposoby magazynowania i gospodarowania odpadami wytwarzanymi na terenie Zakładu Produkcyjnego ELBOR w Łęczycach przedstawiono w tabeli 5.

**Tabela nr 5. Sposoby gospodarowania wytworzonymi odpadami**

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Opis sposobów magazynowania, transportu i zagospodarowania odpadu
<b>ODPADY NIEBEZPIECZNE</b>			
1.	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	13 01 10*	Zużyte oleje hydrauliczne i przekładniowe z urządzeń technologicznych gromadzone będą w stalowych, szczelnych i oznakowanych beczkach, usytuowanych w zamykanym, murowanym budynku. Budynek ten posiada utwardzoną posadzkę oraz wentylację grawitacyjną.
2.	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	13 02 05*	Odpady te odbierane będą okresowo w celu unieszkodliwienia lub recyklingu przez specjalistyczną firmę posiadającą wymagane zezwolenie na gospodarowanie tego typu odpadami, z przeznaczeniem do odzysku.
3.	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	15 01 10*	Odpady te gromadzone są w zamykanych i oznakowanych pojemnikach metalowych lub z tworzywa sztucznego, albo luzem na regale i czasowo magazynowane w zamykanym, murowanym budynku. Budynek ten posiada utwardzoną posadzkę oraz wentylację grawitacyjną. Odpady te odbierane są okresowo transportem odbiorcy przez firmę posiadającą pozwolenie na zbieranie i/lub transport odpadów tego typu, z przeznaczeniem do odzysku lub unieszkodliwienia.
4.	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	15 02 02*	Odpady te zbierane są selektywnie w miejscach powstawania, a następnie gromadzone i czasowo przechowywane w szczelnych pojemnikach w zamykanym, murowanym budynku. Budynek ten posiada utwardzoną posadzkę oraz wentylację grawitacyjną. Odpady te odbierane są przez uprawnioną firmę posiadającą pozwolenia na zbieranie i transport odpadów tego typu z przeznaczeniem do unieszkodliwienia.
5.	Zużyte urządzenia zawierające elementy niebezpieczne	16 02 13*	Odpady te przechowywane są czasowo na regale w opakowaniach handlowych w zamykanym, murowanym budynku. Budynek ten posiada utwardzoną posadzkę oraz wentylację grawitacyjną. Odpady te odbierane są przez uprawnioną firmę posiadającą pozwolenia na zbieranie i transport odpadów tego typu z przeznaczeniem do odzysku lub unieszkodliwienia.

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Opis sposobów magazynowania, transportu i zagospodarowania odpadu
<b>ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE</b>			
6.	Odpady z produkcji mączki rybnej inne niż wymienione w 02 02 80	02 02 82	<p>Odpady tego rodzaju gromadzone są w dwóch szczelnych, żelbetowych zbiornikach podziemnych o pojemności 30 m<sup>3</sup> każdy. Odpady tego rodzaju kierowane są do w/w zbiorników za pomocą kanalizacji technologicznej.</p> <p>Okresowo odpady te odbierane są na bieżąco przez uprawnioną firmę, posiadającą pozwolenia na zbieranie, transport i przetwarzanie odpadów tego typu, z przeznaczeniem do odzysku. Obecnie odpady te odbierane są przez Elektrownie Wiatrowe Darżyno Sp. z o.o. z siedzibą w Gdańsku w celu ich odzysku w Elektrowni Biogazowej w Darżynie.</p>
7.	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	10 01 01	<p>Żużle z odzuzłania mechanicznego kotła gromadzone są na utwardzonym placu magazynowym, obok miejsca przechowywania miału węglowego. W większości żużle odbierane są przez osoby fizyczne z przeznaczeniem do wykorzystania na cele niwelacji i utwardzania dróg i placów. Nie wyklucza się odbierania odpadów przez uprawnioną firmę, posiadającą pozwolenia na zbieranie i transport odpadów tego typu, z przeznaczeniem do odzysku lub unieszkodliwienia.</p> <p>Popiół drobny, przelatujący przez ruszt kotła do zbiornika pod rusztem, usuwany jest oddzielnie z częstotliwością raz na dobę i gromadzony w pojemniku stalowym o pojemności 1 m<sup>3</sup>, ustawionym przy placu gromadzenia żużla. Okresowo odpady te odbierane są przez uprawnioną firmę, posiadającą pozwolenia na zbieranie i transport odpadów tego typu, z przeznaczeniem do unieszkodliwienia.</p>
8.	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	<p>Tworzywa sztuczne, pochodzące z różnego rodzaju opakowań, segregowane są i zbierane selektywnie w miejscach powstawania odpadów, a następnie gromadzone i czasowo magazynowane do chwili usunięcia z terenu zakładu w pojemniku z tworzywa sztucznego w zamkniętym, murowanym budynku.</p> <p>Okresowo odpady te odbierane są przez uprawnioną firmę, posiadającą pozwolenia na gospodarowanie tego typu odpadami, z przeznaczeniem do odzysku.</p>
9.	Żelazo i stal	17 04 05	<p>Odpady złomu żelaza i stali, w przypadku ich wytworzenia, przechowywane będą czasowo na utwardzonym placu magazynowym (w zamkniętym, murowanym budynku). Odpady te przekazane zostaną uprawnionemu do ich odzysku podmiotowi."</p>



**8. Punkt III.2.2. otrzymuje brzmienie:**

**„III.2.2. „Warunki przeciwpożarowe miejsc magazynowania odpadów**

- a) obiekt powinien być wyposażony w 7 gaśnic proszkowych GP 6 ABC;
- b) hydrant zewnętrzny powinien być raz w roku poddawany przeglądowi i konserwacji przez prowadzącego instalację;
- c) miejsca magazynowania odpadów powinny znajdować się co najmniej 5 m od drogi;
- d) należy opracować instrukcję bezpieczeństwa pożarowego;
- e) należy przeszkolić pracowników z zakresu ochrony przeciwpożarowej;
- f) należy przeprowadzić praktyczne ćwiczenia dla pracowników w zakresie obsługi sprzętu gaśniczego.”

**9. Punkt III.3. otrzymuje brzmienie:**

**„III.3. Gospodarka wodno-ściekowa**

Charakterystykę gospodarki wodno-ściekowej przedstawiono w pkt. I.3. niniejszej decyzji. Zakład korzysta z ujęcia wód podziemnych, zlokalizowanego na działce nr 157 obr. Łęczyce, poza terenem zakładu. Woda z tego ujęcia jest również wykorzystywana na potrzeby mieszkańców budynku przy ul. Kościelnej 12 w Łęczycach. Zakład nie pobiera wody powierzchniowej do celów chłodzenia instalacji technologicznych i pomocniczych.

Procesy produkcyjne i pomocnicze, prowadzone w instalacjach na terenie zakładu, nie powodują wytwarzania ścieków technologicznych. Całość odpadowych substancji półpłynnych i płynnych, wytwarzanych w instalacji, klasyfikowane są jako odpady o kodzie 02 02 82 – odpady z produkcji mączki rybne inne niż wymienione w 02 02 80.

Ścieki socjalno-bytowe z pomieszczeń socjalnych i urządzeń sanitarnych odprowadzane są do gminnej oczyszczalni ścieków w Łęczycach.”

**10. Punkt III.3.1. otrzymuje brzmienie:**

**„III.3.1. Pobór wód podziemnych**

Zgodnie z art. 202, ust. 6 ustawy Prawo ochrony środowiska, nie określa się w niniejszym pozwoleniu zintegrowanym: warunków poboru i wielkości poboru wód podziemnych oraz warunków poboru, sposobu i zakresu prowadzenia pomiarów i dodatkowych zobowiązań dla użytkownika ujęcia w odniesieniu do poboru wód podziemnych, z uwagi na fakt, iż woda podziemna nie jest wykorzystywana wyłącznie na potrzeby instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego. Woda podziemna wykorzystywana jest także na potrzeby mieszkańców budynku mieszkalnego, położonego przy ul. Kościelnej 12 w Łęczycach. Pobór wód podziemnych z ujęcia, zlokalizowanego na działce nr 157 obr. Łęczyce, prowadzony jest w oparciu o pozwolenie wodnoprawne wydane decyzją Starosty Wejherowskiego Nr OS-655/2017 (znak sprawy: OS.6341.138.2017.MM2) z dnia 22 grudnia 2017 r.”

**11. Uchyla się punkt III.3.2. Odprowadzanie ścieków przemysłowych biologicznie rozkładalnych i ścieków socjalno-bytowych do ziemi, po ich oczyszczeniu w zakładowej oczyszczalni ścieków.**

**12. Uchyla się punkt III.3.3. Odprowadzanie wód chłodniczych do ziemi.**

**13. Punkt III.3.4. otrzymuje brzmienie:**

**„III.3.4. Dodatkowe warunki gospodarowania wodą i ściekami**

Prowadzący instalacje zobowiązany jest do:

- 1) oszczędnego gospodarowania wodą i przeciwdziałaniu marnotrawstwu wody;
- 2) prawidłowej eksploatacji i utrzymania w należytym stanie technicznym urządzeń wodnych do poboru wód i odprowadzania ścieków.”

**14. Punkt III.4. otrzymuje brzmienie:**

**„III.4. Emisja hałasu do środowiska**

Określa się dopuszczalny poziom hałasu emitowanego do środowiska, dla terenów zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej i zagrodowej, pozostającej pod akustycznym działaniem Zakładu w Łęczycach, w wysokości:

-  $L_{AeqD} = 55 \text{ dB}$  – równoważny poziom hałasu dla pory dnia, rozumianej jako przedział czasu od godziny 6<sup>00</sup> do 22<sup>00</sup>;

-  $L_{AeqN} = 45 \text{ dB}$  – równoważny poziom hałasu dla pory nocy, rozumianej jako przedział czasu od godziny 22<sup>00</sup> do 6<sup>00</sup>.

Dopuszczalne jest eksploatowanie na terenie Zakładu w Łęczycach urządzeń emitujących do środowiska hałas, takich jak: wentylatory ściennie maszynowni, stanowiące elementy technologicznego układu wentylacyjnego instalacji podstawowej, wentylator dachowy wentylacji ogólnej kotłowni zakładowej, wentylator ścienny wentylacji ogólnej hali magazynowej oraz dopuszczalny jest ruch pojazdów na terenie zakładu, w zakresie niezbędnym dla prowadzenia działalności, pod warunkiem nie przekraczania ww. dopuszczalnych poziomów hałasu.”

**15. Punkt IV.1.1. otrzymuje brzmienie:**

**„IV.1.1. Monitoring ścieków**

Nie określa się warunków monitoringu ścieków, gdyż Zakład w Łęczycach nie wytwarza ścieków przemysłowych, a ścieki socjalno-bytowe odprowadzane są bezpośrednio do gminnej oczyszczalni ścieków w Łęczycach i nie wymagają monitorowania.

Nie określa się warunków monitoringu wód chłodniczych, gdyż zakład zaprzestał pobierania wód powierzchniowych do chłodzenia instalacji i nie odprowadza do środowiska wód chłodniczych.”

**16. Punkt IV.1.2.** otrzymuje brzmienie:

**„IV.1.2. Monitoring emisji do powietrza**

Nie określa się warunków monitoringu emisji zanieczyszczeń do powietrza, ze względu na brak wymagań prawnych.

Jednocześnie zobowiązuje się prowadzącego instalację do utrzymywania w stałej sprawności technicznej króćców pomiarowych i stanowisk pomiarowych zainstalowanych na emitorach instalacji podstawowej i emitorze instalacji pomocniczej, umożliwiających wykonanie kontrolnych pomiarów emisji substancji do powietrza.”

**17. Punkt IV.1.4.** otrzymuje brzmienie:

**„IV.1.4. „Ewidencja wytwarzanych odpadów**

Prowadzący instalację jest zobowiązany do prowadzenia na bieżąco ilościowej i jakościowej ewidencji wytwarzanych odpadów, zgodnie z Katalogiem odpadów. Ewidencję prowadzić należy za pomocą dokumentów ewidencji odpadów: kart ewidencji odpadów i kart przekazania odpadów, prowadzonych dla każdego rodzaju odpadów odrębnie, zgodnie z wzorami dokumentów określonymi w aktualnie obowiązujących przepisach, wydanych na podstawie art. 68 ust. 1 ustawy o odpadach.”

**18. Punkt IV.2.2.** otrzymuje brzmienie:

**„IV.2.2. Monitoring jakości wód powierzchniowych**

Nie jest wymagane prowadzenie monitoringu jakości wód powierzchniowych, gdyż zakład nie pobiera wody powierzchniowej do celów chłodzenia instalacji technologicznych i pomocniczych i nie odprowadza ścieków do wód powierzchniowych.”

**19. Punkt IV.2.3.** otrzymuje brzmienie:

**„IV.2.3. Monitoring jakości wód podziemnych**

Systematycznie, z częstotliwością dwa razy do roku (w miesiącach: luty/marzec i październik) z piezometrów P3 i P4 prowadzić pomiary:

- a) odczynu pH, przewodności elektrolitycznej właściwej,
- b) stężenia chlorków, siarczanów, fosforanów,
- c) stężenia związków azotu (amonowego, azotanowego, azotynowego, ogólnego Kjeldahla, i ogólnego),
- d) stężenie metali ciężkich: ołowiu, cynku i niklu.

Wyniki pomiarów należy przedłożyć organowi wydającemu pozwolenie zintegrowane i Pomorskiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska.”

**20. Punkt IV.3. otrzymuje brzmienie:**

**„IV.3. Monitoring procesów technologicznych – monitoring efektywności wykorzystania zasobów i energii**

Zakres monitoringu obejmuje:

- a) monitoring ilości surowca zużywanego do produkcji – ważenie surowca i prowadzenie bieżącej ewidencji ilościowej surowca;
- b) monitoring ilości produkowanej mączki rybnej i oleju rybnego – ważenie lub pomiar objętości produktów i prowadzenie bieżącej ewidencji ilościowej produktów;
- c) monitoring ilości wody pobieranej z własnego ujęcia głębinowego na potrzeby technologiczne i socjalno-bytowe zakładu – pomiar ciągły za pomocą wodomierza zlokalizowanego na przyłączy instalacji wodociągowej do zakładu, odczyt raz na miesiąc;
- d) monitoring łącznego zużycia energii elektrycznej na potrzeby zakładu – pomiar ciągły, odczyt raz na miesiąc;
- e) monitoring zużycia paliwa (węгля kamiennego) w kotle parowym – ważenie materiału, dopuszczalne jest korzystanie z dokumentów dostawy materiału z określoną wagą i prowadzenie bieżącej ewidencji zużycia paliwa;
- f) monitoring zużycia paliw płynnych (oleju napędowego) w maszynach roboczych – prowadzenie bieżącej ewidencji zużycia paliwa na podstawie dokumentów zakupu z określoną objętością paliwa.”

**21. Punkt V. otrzymuje brzmienie:**

**„V. Zapobieganie awariom**

Instalacja, będąca przedmiotem wniosku jak i cały Zakład w Łęczycach, nie są zakwalifikowane do zakładów o zwiększonym, bądź o dużym ryzyku wystąpienia awarii, w rozumieniu art. 248 ustawy Prawo ochrony środowiska oraz rozporządzenia Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. z 2016 r. poz. 138). W związku z powyższym nie podlega obowiązkowi opracowania planu zapobiegania poważnym awariom przemysłowym.

Potencjalne awarie instalacji polegać mogą na:

- zaniku zasilania elektrycznego całego obiektu – co spowoduje zatrzymanie pracy instalacji URM-30 oraz kotła parowego E-40;
- zaniku zasilania obiektu w wodę – co spowoduje niemożność uzupełniania ubytków wody w obiegu parowym kotła E-40 i w konsekwencji zatrzymanie pracy kotła i instalacji podstawowej.

W sytuacji zaniku zasilania obiektu w energię elektryczną nastąpi zatrzymanie pracy praktycznie wszystkich aktywnych urządzeń instalacji URM-30, jednakże procesy termiczne

zachodzące w agregacie nie zostaną natychmiast przerwane. Ładunek surowca, który znajdować się będzie w instalacji, zostanie w niej zatrzymany i z czasem schłodzony. Instalacja URM-30 jest tak zaprojektowana, że przerwa w obróbce surowca, nawet wielogodzinna, nie powoduje niekorzystnych zmian technologicznych i nie prowadzi do zwiększonej emisji substancji i energii do środowiska. Po wznowieniu dostawy energii elektrycznej nastąpi ponowne rozgrzanie instalacji i kontynuacja jej pracy w normalnych warunkach technologicznych.

Zanik zasilania w wodę z ujęcia głębinowego spowodowany może być uszkodzeniem urządzeń ujęcia (pompa, zawory, ruruociągi itp.). W takiej sytuacji cały zakład, nie tylko część produkcyjna, pozbawiony będzie wody. W części produkcyjnej woda niezbędna jest do bieżącego uzupełniania ubytków w obiegu parowym instalacji pomocniczej – kotła parowym E-40. W obiegu tym znajduje się podziemny zbiornik kondensatu o pojemności ok. 3 m<sup>3</sup>, w którym gromadzony jest kondensat odbierany z urządzeń linii URM-30 i do którego wprowadzana jest woda uzupełniająca ubytki. Dobowe ubytki wody w obiegu parowym kotła oszacować można na ok. 2 m<sup>3</sup>, tak więc pojemność zbiornika kondensatu pozwala na eksploatację kotła przez ok. 1 ÷ 1,5 doby bez uzupełniania ubytków wody. Czas ten jest wystarczający, aby usunąć przyczyny awarii dostaw wody z ujęcia głębinowego. W tym czasie woda do celów socjalno-bytowych dostarczana będzie pracownikom z zewnątrz w cysternach lub pojemnikach.

W sytuacji, gdy stany awaryjne trwać będą dłużej niż dobę, konieczne będzie usunięcie surowca z instalacji. Nastąpi wówczas demontaż głównych urządzeń instalacji, ręczne usunięcie nieprzetworzonego surowca i skierowanie go do zbiorników na odpady z produkcji mączki rybnej o kodzie 02 02 82 - *odpady z produkcji mączki rybnej inne niż wymienione w 02 02 80.*"

**22.** Pozostałe punkty ostatecznej decyzji Starosty Wejherowskiego Nr OS-132/2008 z dnia 28 stycznia 2008 r. (znak: OS.TS-7645-Z/2/2007/2008), zmienionej zmienioną ostatecznymi decyzjami Nr OS-538/2014 z dnia 01 grudnia 2014 r. (znak sprawy: OS.6222.4.2014.MM1) i Nr OS-113/2018 z dnia 03 kwietnia 2018 r. (znak sprawy: OS.6222.2.2018.ER), pozostawia się bez zmian.

### **Uzasadnienie**

Waldemar Guzanek, prowadzący działalność gospodarczą pod nazwą Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Handlowo-Usługowe „Elbor” Waldemar Guzanek, wystąpił z pismem o zmianę ostatecznej decyzji Starosty Wejherowskiego Nr OS-132/2008 z dnia 28 stycznia 2008 r. (znak: OS.TS-7645-Z/2/2007/2008), zmienionej ostatecznymi decyzjami Nr OS-538/2014 z dnia 01 grudnia 2014 r. (znak sprawy: OS.6222.4.2014.MM1) i Nr OS-113/2018 z dnia 03 kwietnia 2018 r. (znak sprawy: OS.6222.2.2018.ER), stanowiącej pozwolenie zintegrowane na prowadzenie instalacji „do unieszkodliwiania lub odzysku padłych lub ubitych zwierząt lub produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego o zdolności produkcyjnej ponad 10 ton na dobę.” W tym przypadku dotyczy to przetwórstwa tkanki rybnej.

Do pisma załączono dokumentację „Wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do odzysku produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego o zdolności produkcyjnej ponad 10 ton na dobę, eksploatowanej w zakładzie PPHU ELBOR w Łęczycach” oraz dowód uiszczenia opłaty rejestracyjnej, wymaganej na podstawie art. 210 ustawy Prawo ochrony środowiska (Poś), obliczonej zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie wysokości opłat rejestracyjnych (Dz. U. z 2014 r. poz. 1183). Wnioskowane zmiany stanowią istotną zmianę w instalacji, objętej tym pozwoleniem, zatem jest wymagana opłata rejestracyjna, o której mowa w art. 210 ust 3a. Poś.

Do wniosku dołączono również „Analizę możliwości zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych substancjami powodującymi ryzyko. Instalacja do odzysku produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego o zdolności produkcyjnej ponad 10 ton na dobę. Zakład PPHU ELBOR w Łęczycach”. Z przedmiotowej analizy wynika, że nie zachodzi warunek, o którym mowa w art. 208 ust. 2 pkt 1 ppkt 4 ustawy Poś, a więc nie ma obowiązku przedłożenia raportu początkowego o stanie zanieczyszczenia gleby ziemi i wód gruntowych tymi substancjami, zwanego w ustawie „raportem początkowym”. W związku z powyższym tut. organ odstąpił od nałożenia obowiązku wykonywania badań zanieczyszczenia gleby i ziemi substancjami powodującymi ryzyko oraz pomiarów zawartości tych substancji w wodach gruntowych, wynikającego z art. 211 ust. 6 pkt 4 Poś.

Wniosek został uzupełniony pismami z dnia 12 stycznia 2018 r. (data wpł. 17 stycznia 2018 r.), 06 lipca 2018 r. (data wpł. 13 lipca 2018 r.), 14 sierpnia 2018 r. (data wpł. 17 sierpnia 2018 r.) oraz z dnia 27 listopada 2018 r. (data wpł. 04 grudnia 2018 r.). W toku postępowania, w związku z art. 184 ust. 4 pkt 5 ustawy Poś, wnioskodawca dołączył również operat przeciwpożarowy spełniający wymagania określone w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach oraz w przepisach wydanych na podstawie art. 43 ust. 8 tej ustawy. Operat został wykonany przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych, o którym mowa w rozdziale 2a ustawy z dnia 24 sierpnia 1991 r. o ochronie przeciwpożarowej (t.j. Dz. U. z 2018 r. poz. 620) - mgr. inż. Jerzego Nikitiuka, legitymującego się uprawnieniami nr 668/2017. Postanowieniem z dnia 23 listopada 2018 r. (znak sprawy: PZ.077.42.2.2018.LW) Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Wejherowie wyraził zgodę na warunki ochrony przeciwpożarowej dla miejsc, w których magazynowane są odpady, wytwarzane w Zakładzie Produkcyjnym ELBOR w Łęczycach przy ul. Kościelnej 17.

Do wniosku dołączono również informacje o niekaralności prowadzącego instalację, o której mowa w art. 184 ust 4 pkt 7 Poś.

Informację na temat wniosku, zgodnie z art. 21 ust 2 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (t.j. Dz. U. z 2018 r. poz. 2081 ze zm.), umieszczono w publicznie dostępnym wykazie danych, pod adresem <https://wykaz.ekoportal.pl>, nr karty 233/2017.

Wnioskodawca wystąpił z wnioskiem z dnia 26 lutego 2018 r. (data wpl. 9 marca 2018 r.) o zawieszenie prowadzonego postępowania, w związku z przekształceniem, na podstawie art. 551 § 5 ustawy z dnia 15 września 2000 r. Kodeks spółek handlowych (t. j. Dz. U. z 2017 r. poz. 1577ze zm.), przedsiębiorcy będącego osobą fizyczną, wykonującą we własnym imieniu działalność gospodarczą, w jednoosobową spółkę kapitałową pod nazwą Elbor Sp. z o.o., Borowiczki-Pieńki, ul. Piastowska 27, 09-140 Płock. Tut. organ postanowieniem nr OS-85/2018 z dnia 12 marca 2018 r. zawiesił to postępowanie. Po przejęciu przez prowadzącego instalację, w myśl art. 189 Poś, praw i obowiązków wynikających z pozwoleń dotyczących instalacji, postępowanie zostało wznowione na wniosek przedsiębiorcy postanowieniem nr OS-161/2018 z dnia 14 maja 2018 r.

Konieczność zmiany przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego wynika z modernizacji instalacji, polegającej na zastąpieniu dotychczas użytkowanych urządzeń do produkcji mączki rybnej instalacją URM-30. W związku z tym zdemontowano linię technologiczną opartą o dwa destruktory. Zamontowana linia URM-30 przetwarza surowiec w sposób ciągły, bez konieczności otwierania urządzeń w celu wydobycia produktów, przy niższych parametrach technologicznych w porównaniu do wcześniej eksploatowanych urządzeń (niższe temperatury obróbki surowca, normalne ciśnienie pracy wszystkich elementów instalacji). Dzięki obniżeniu temperatur i ciśnień procesów prowadzonych w instalacji URM-30 nie jest konieczne wymuszone chłodzenie elementów instalacji i półproduktów w nich przerabianych wodą z ujęcia powierzchniowego. Obecnie chłodzenie urządzeń instalacji oraz produktów odbywa się w sposób naturalny – w kontakcie z powietrzem. Od chwili uruchomienia instalacji URM-30 zakład nie korzysta z ujęcia wód powierzchniowych, które stanowiło źródło wody chłodzącej dla uprzednio eksploatowanej instalacji. Ujęcie to było także źródłem do uzupełniania ubytków wody w kotle parowym, stanowiącym instalację pomocniczą. Obecnie woda do tych celów pobierana jest z ujęcia wody podziemnej – studni głębinowej zlokalizowanej na działce nr 157 obr. Łęczycze.

Po uruchomieniu nowej instalacji URM-30 półpłynne i płynne odpady z produkcji mączki rybnej o kodzie 02 02 82 gromadzone są i czasowo magazynowane w dwóch zbiornikach żelbetowych, a następnie przekazywane uprawnionym odbiorcom. Ścieki socjalno-bytowe kierowane są do gminnej oczyszczalni ścieków w Łęczycach. W związku z tym zaprzestano eksploatowanie zakładowej mechaniczno-biologicznej oczyszczalni ścieków przemysłowych i socjalno-bytowych.

W związku z koniecznością aktywnego usuwania, unoszonych z linii technologicznej URM-30 zanieczyszczeń gazowych i pyłowych do hali maszynowni, konieczne było zastosowanie systemu wyrzutni wentylacyjnych, w celu redukcji poziomu tych zanieczyszczeń. Są to zanieczyszczenia charakterystyczne dla procesów produkcji mączki rybnej - siarkowodór, merkaptany oraz związki aminowe. Jeden z podzespołów linii URM-30 – suszarka – wymaga ciągłego usuwania z suszonej mączki nadmiaru wilgoci. W tym celu z suszarką połączony jest wentylator wyciągowy, który odprowadza do atmosfery, poprzez wyrzutnię wentylacyjną, parę wodną oraz zawarte w niej zanieczyszczenia technologiczne. Oprócz nich w usuwanym



powietrzu znajdują się także drobiny pyłu mączki rybnej porywane z suszarki. W celu zredukowania ilości pyłu usuwanego do powietrza atmosferycznego, w ciągu wentylacyjnym suszarki zainstalowane są szeregowo dwa cyklony, w których redukowany jest ładunek pyłów usuwanych poza budynek produkcyjny. Na podstawie rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2012 poz. 1031), pozwolenie uzupełniono o informacje dotyczące emisji i opadu frakcji pyłu PM 2,5, pochodzącego z przetwarzania produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego.

Wykorzystanie nowej linii technologicznej i przeorganizowanie sposobu pracy zakładu spowodowało zmiany w zakresie rodzajów i ilości powstających odpadów oraz miejsc ich magazynowania. W żelbetonowych zbiornikach dawnej oczyszczalni ścieków magazynowane są płynne i półpłynne odpady 02 02 82 - Odpady z produkcji mączki rybnej inne niż wymienione w 02 02 80. Odpady niebezpieczne magazynuje się w murowanym budynku dawnej sterowni oczyszczalni ścieków. Wyłączenie z eksploatacji zakładowej oczyszczalni ścieków prowadzi do zaprzestania wytwarzania odpadów w postaci osadów z oczyszczania ścieków.

W dokumentacji sprawdzono dotrzymanie przez instalację do przerobu produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego standardów jakości środowiska. Analiza ta dotyczyła emisji zanieczyszczeń do powietrza, a także wpływu nowych urządzeń na zmianę stanu akustycznego wokół zakładu. W celu dokonania takiej analizy przeprowadzono obliczenia numeryczne stężeń zanieczyszczeń wokół obiektu. W obliczeniach tych uwzględniono wszystkie technologiczne zorganizowane źródła emisji eksploatowane w ramach instalacji URM-30. Obliczenia te wykazały, że przy przyjętych założeniach w zakresie wielkości emisji zanieczyszczeń z poszczególnych źródeł i w zakresie pozostałych parametrów emisji, analizowana instalacja jako całość dotrzymuje standardy jakości środowiska. Wykonano także analizę stanu akustycznego w otoczeniu zakładu w oparciu o przeprowadzone pomiary emisji hałasu, wykonane podczas pracy nowej instalacji. Przeprowadzona metodą pomiarów bezpośrednich ocena stanu akustycznego wokół zakładu wykazała brak przekroczeń wartości dopuszczalnych, określonych dla terenów chronionych akustycznie.

W związku ze zmianami techniczno-organizacyjnymi w zakładzie produkcyjnym zrewidowany został zakres monitoringu jakości środowiska dotyczący odpadów i wód podziemnych oraz monitoring procesów technologicznych. Nie zaproponowano monitoringu ścieków, gdyż zakład zaprzestał wytwarzania ścieków przemysłowych, a ścieki socjalno-bytowe zostały skierowane do gminnej oczyszczalni ścieków. Nie wskazano również monitoringu jakości wód powierzchniowych, gdyż zakład nie pobiera już wód powierzchniowych do chłodzenia instalacji. Zmianie uległy także zapisy dotyczące zapobieganiu powstawania awarii w zakładzie, spowodowane zmianą technologii i organizacji pracy.

Decyzja uwzględnia w całości żądanie Strony przedstawione we wniosku. Zmienione zapisy decyzji zostały dostosowane do stanu rzeczywistego oraz aktualnego porządku prawnego.

Rodzaj i skala realizowanych przedsięwzięć inwestycyjnych kwalifikuje je do grupy zmian określanych, zgodnie z definicją zawartą w art. 3 pkt. 7 ustawy Prawo ochrony środowiska, jako istotne. Wnioskodawca wniósł wymaganą opłatę rejestracyjną.

Wobec powyższego orzeczono jak w sentencji.

### **Pouczenie**

*Od decyzji służy stronie odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Gdańsku za pośrednictwem organu, który wydał decyzję w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.*

*Z dniem doręczenia organowi oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.*

*Decyzja podlega wykonaniu przed upływem terminu do wniesienia odwołania, jeżeli wszystkie strony w sprawie zrzekły się prawa do wniesienia odwołania.*

*Stosownie do przepisów ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (t.j. Dz. U. z 2018 r. poz. 1044 ze zm.) w dniu 17 października 2017 r. wniesiono opłatę skarbową w wysokości 253 zł za wydanie decyzji na konto Urzędu Miejskiego w Wejherowie (potwierdzenie wniesienia opłat skarbowych w aktach sprawy).*



Starosta Wejherowski  
Magdalena Machnikowski

#### **Otrzymują:**

1. Elbor Sp. z o.o. Borowiczki-Pieńki, ul. Piastowska 27, 09-410 Płock
2. Aa. ER/MM 05.03.2019 r.

#### **Do wiadomości:**

1. Zakład Produkcyjny ELBOR w Łęczycach, ul. Kościelna 17, 84-218 Łęczyce
2. Wójt Gminy Łęczyce, ul. Długa 49, 84-218 Łęczyce - ePUAP
3. Ministerstwo Środowiska, ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa
4. Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska, Trakt Św. Wojciecha 293, 80-001 Gdańsk - ePUAP